

**CERINTE TEHNICE PENTRU ALEGERE ANTREPRENOR GENERAL**  
**„Montaj si verificari traductor radar rezervor T125, RT 2024-2025, poz. 69, lucrari**  
**instrumentatie”**

**A. CONDITII TEHNICE DE EXECUTIE**

**1.1. Alegerea materialelor**

• Materialele sarcina antreprenor se vor aproviziona numai dupa obtinerea acceptului de pret din partea beneficiarului. In eventualitatea in care preturile obtinute de antreprenor si timpul de livrare nu corespund cerintelor Petrotel Lukoil, se va cauta, in comun, o solutie de rezolvare sau se vor aproba preturile numai dupa compararea a minimum 3 oferte obtinute de la furnizori agreeati de ambii parteneri.

Nu se vor deconta de catre Petrotel Lukoil materialele care nu au preturi avizate si acceptate de specialistii Petrotel Lukoil decat in limita preturilor obtinute de acesta de la posibili furnizori si aflate in nomenclatorul de preturi agreeat.

- Pentru lucrari neplanificate, identificate pe perioada executiei lucrarilor de C+M, Antreprenorul va prezenta lista cu materiale necesare in vederea stabilirii sarcinilor de aprovizionare (PLK – Antreprenor).
- Produsele nu trebuie sa prezinte defecte de suprafata sau interne care ar prejudicia aplicabilitatea acestora.
- Toate materialele vor fi insotite de documente intocmite de producatorul de materiale din care sa rezulte conformitatea cu specificatiile de proiect.
- Utilizarea de materiale in afara celor specificate in proiect se va face numai cu acordul proiectantului care va stabili conditiile de acceptare.

- Executantul are obligatia de a asigura gestionarea corespunzatoare a deeurilor si amenajarea spatiilor corespunzatoare fara afectarea factorilor de mediu (aer, apa, sol). Acesta este direct raspunzator de consecintele producerii unei poluari si va acoperi eventualele daune provocate din vina sa.

**1.2. Prefabricarea, montarea**

- Fabricantii si instalatorii trebuie sa utilizeze responsabili supervizori proprii si personal competent.
- Daca sunt utilizati subcontractori, fabricantii si/sau instalatorii trebuie sa ramana in continuare responsabili in ceea ce priveste competenta sub-contractorilor si de respectarea de catre acestia a procedurilor, legilor si standardelor aplicabile.
- Toate etapele de fabricare si instalare trebuie supervizate astfel incit sa fie mentinuta integritatea conceptului de proiectare a sistemului la terminarea executiei.

## 2. VOPSIREA

- Vopsirea se va face tinand cont de standard Petrotel Lukoil – PROTECTIE ANTICOROZIVA “ *Cerinte pentru pregatirea, executarea si inregistrarea rezultatelor lucrarilor privind protectia anticoroziva a echipamentelor statice si constructiilor cu straturi de vopsele si lacuri in Petrotel Lukoil* “ , de “ *Norma tehnica Petrotel Lukoil privind pregatirea suprafetelor si realizarea protectiei anticorozive* “ , de conditiile de corozivitate ale mediului inconjurator si de cerintele privind marcarea de siguranta aplicabila conform *Standard Petrotel lukoil privind aplicarea culorilor de securitate si a placilor de marcare, vopsirea in vederea identificarii conductelor industriale in cadrul Petrotel Lukoil S.A* “
- Pregătirea în vederea vopsirii constă în curățirea suprafeței metalice exterioare de rugină, tunder, grăsimi sau orice material care poate diminua aderența vopselei la suprafața metalului.
- La operația de vopsire se va ține seama de instrucțiunile fabricantului de vopsea precum si de EN ISO 12944.
- Verificarea calității lucrărilor se va face pe fiecare element metalic în parte (utilaje, conductă, construcție metalică), pe faze de lucru și va urmări pregătirea suprafețelor pentru vopsire.
  - Pentru toate instalațiile si subansamblele de instalații se va realiza o armonizare cromatica Conform standardelor beneficiarului.

## 3. SCHELE

1.1. Pentru schele toate operatiile se vor executa cu respectarea criteriilor de calitate si a tehnologiei de executie a schelelor a executantului si aprobata de beneficiar.La finalizarea lucrarilor de montaj executantul va monta placute care sa ateste verificarea si sa certifice buna functionare in conditiile specifice de lucru .Schelele se vor verifica periodic , conform tehnologie executant , si vor purta inscriptia “ bun de utilizare “. Responsabilitatea pentru integritatea schelelor si exploatarea in siguranta a acestora revine firmei executante.

Controlul executiei se efectueaza la finalizarea lucrarilor, urmarinduse inscrierea rezultatelor in procese verbale de predare-primire catre executantul lucrarilor de reparatii.

Procese verbale vor purta semnatura conducatorului lucrarii din partea executantului schelei, beneficiarului (inspector SSM din Arie) si a responsabilului din partea beneficiarului.Pe fiecare schela sa va monta placuta inscriptionata conform model anexat.

1.2. Calitatea subansamblelor schelelor trebuie sa corespunda intocmai conditiilor normativelor in vigoare,Fiecare lot de schela va fi insotita de un certificat de calitate si conformitate care va avea scrise valorile caracteristicilor fizico-mecanice si care vor trebui sa corespunda normativelor aplicabile.

## 4. DOCUMENTATIE

Dosarul tehnic de fabricație trebuie sa contina :

- Certificatul de conformitate emis de organism de terta parte
- Declaratie de conformitate emisa de producator
- Documentatia de executie , cu respectarea trasabilitatii materialelor utilizate
- Documente de calitate a materialelor utilizate

## **5. REGLEMENTARI LEGALE**

- Legea 10/95 Legea privind calitatea în construcții.
- HGR 925/95 Regulament de verificare și expertizare tehnică de calitate a proiectelor, a execuției lucrărilor și construcțiilor aprobat cu ordinul 77/N/28.10.1996.
- HGR 273/94 Regulament de recepție a lucrărilor de construcții și instalații.
- HGR 766 Hotărâre pentru aprobarea unor reglementări privind calitatea în construcții.

## **6. DOTARI TEHNICE**

- Echipamente și instalații de sudură.
- Mașini, echipamente, dispozitive pentru prelucrări mecanice.
- Scule, dispozitive, etc.
- Mijloace de transport.
- Sediul, ateliere de producție, spații.

## **7. STRUCTURA DE PERSONAL**

- Societatea trebuie să dispună de personal tehnic și muncitor angajat permanent, cu înaltă calificare, cu experiență bogată în execuția lucrărilor de reparații în industria chimică și petrochimică și să aibă un numeric suficient pentru a executa lucrări de mare anvergură.
- Societatea detine personal propriu responsabil de mediu, SSM – SU, atestat pe siguranța și securitate industrială.
- Firma trebuie să asigure, la nevoie, personal pentru desfășurarea lucrărilor 24/24 ore.
- Societatea trebuie să prezinte organigrama societății, personal nominalizat pe funcții, cu personal calificat, autorizat și dotare tehnică specifică;
- Societatea trebuie să aibă posibilitatea executării lucrărilor cu personal propriu în proporție de 70 %.
- Societatea trebuie să aibă personal care să folosească programul PRIMAVERA pentru planificarea și urmărirea lucrărilor.

## **8. CALITATE**

- Societatea trebuie să aibă implementat SISTEMUL DE ASIGURAREA CALITĂȚII conform cerințelor ISO 9001 -2014, să dețină și să folosească proceduri și instrucțiuni de lucru.

## **B. Lucrări instrumentatie**

- Norme și standarde de referință:
- Atestat tip B – emitent ANRE
- Atestat tip A1 – emitent ANRE
- Atestat activități de proiectare, asistență tehnică la montaj și mentenanță instalații utilizate în mediu Ex – emitent INSEMEX.
- Autorizație laborator metrologic - BRML pentru aparate de măsură electrice.
- Certificat ISO 9001.
- Certificat ISO 14001:2004
- Certificat OHSAS 18001:2007
- ISO 9001/2001, standard referitor la sistemul calității

**Prescriptii Energetice aplicabile:**


- I7- 2011 Normativ privind proiectarea, executarea si exploatarea instalatiilor electrice aferente cladirilor.

Sa aiba personal calificat si cu experienta pentru efectuare activitatilor mentionate in prezentul caiet de sarcini.


Sef Departament Constructii Capitale si Aprovizionare

 Dragomir Cornel  
29.08.2024

Sef Serviciu Constructii Capitale

 Alupoaicei Cristina  
29.08.2024

Specialist Electric+AMC

 David Gabriel  
29.08.2024